رحمت خدا بر انسانی که کاری را محکم، متقن و صحیح انجام دهد

رسول اکرم (ص)

فرم ۵-۷

عنوان رشته آموزشی : طراحی و تکنولوژی دوخت

عنوان پودمان آموزشی : مونتاژ، دمونتاژ چرخهای خانگی پیشرفته

کد پودمان : ITC-SE-۱۹۵

تاریخ تصویب:

تاریخ باز نگری:

تاریخ اعتبار :

کرج
۱۱۱۵
تلفکس : ۱۵۱۱۱۱۱ – ۰۲۶۱

اسامی اعضاء کمیته تخصصی تهیه و تدوین پودمان

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سابقه‌ي تجربي مرتبط	امضاء
۱					
۲					
۳					
٤					
٥					
٦					
۷					
۸					
۹					
۱۰					
۱۱					
۱۲					

مقدمه :

هدف کلی از اجرای پودمان از لحاظ آموزش (نظری – عملی):

کارآموز بتواند علاوه به تعمیرات

مشخصات و ویژگیهای پودمان آموزشی :

منابع استفاده شده در تهیه پودمان :

استانداردها، دستورالعمل ها و کتب موجود در کارخانجات چرخ خیاطی ایران (کاچیران)

پودمان طراحی شده : **بازنگری شده** ☐ **محتوای جدید** ■

کد پیش نیاز پودمان :

۱. شرایط عمومی شرکت کننده در پودمان :

۱۶۲- مونتاژ و دمونتاژ مقدماتی

۲. ویژگیهای مدرس جهت اجرای پودمان :

الف– مدرک تحصیلی دکترای مرتبط، با داشتن حداقل ۲ سال سابقه کار.

ب– مدرک تحصیلی فوق لیسانس مرتبط، با داشتن حداقل ۵ سال سابقه کار.

ج– مدرک تحصیلی لیسانس مرتبط، با داشتن حداقل۱۰ سال سابقه کار.

د– مدرک تحصیلی فوق دیپلم مرتبط، با داشتن حداقل ۱۵ سال سابقه کار. (۳۰ سال سابقه کار)

ه–مدرک تحصیلی دیپلم بعنوان استاد کار صنعت.

هر یک از موارد ذکر شده با نظر شورای آموزشی مرکز برای تدریس انتخاب خواهد شد.

۳. مدت پودمان آموزشی :

الف – ساعت آموزش نظری: ۶ ساعت

ب – ساعت آموزش عملی : ۲۴ ساعت

ج – جمع ساعات آموزش پودمان : ۳۰ ساعت

۴. منابع آموزشی مورد نیاز :

جزوات و کتب آموزشی مربوط به چرخهای خانگی

۵. ابزار ، و سایل و تجهیزات مورد نیاز :

میزکار، چرخ خیاطی، ابزار لازم (پیچ گوشتی در سایز و مدلهای مختلف، تخته وایت برد، ویدئوپرژکتور، اورهر)

۶. امکانات و تسهیلات فیزیکی :

ثور، تهویه، فضای مناسب، صندلی

۷. محل اجرای دوره :

مرکز تربیت مربی و پژوهش های فنی و حرفه ای

۸. روش و ابزار ارزشیابی از آموخته های فراگیران :

آزمون قبل از دوره ☐ **ارزشیابی حین دوره** ☐ **ارزشیابی پایان دوره** ■ **پروژه عملی و نظری** ☐

سرفصلهای آموزشی پودمان :

ردیف	عناوین توانایی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
	باز و بسته نمودن مجموعه اتومات گلدوزی و عصایی کوتاه	۲۰	۱/۳۰	
	باز و بسته نمودن مجموعه اتومات اصلی دوخت (پایین)	۲۵	۱/۳۰	
	باز و بسته نمودن مجموعه موتور چرخ خیاطی	۲۰	۱	
	باز و بسته نمودن محور اصلی چرخ	۲۰	۱	
	باز و بسته نمودن مجموعه لنگ و شاتون	۲۰	۱	
	باز و بسته نمودن مجموعه شیطانک	۱۵	۱	
	باز و بسته نمودن مجموعه میله های کفشک	۱۰	۱	
	باز و بسته نمودن مجموعه محور پایین	۲۰	۱	
	باز و بسته نمودن مجموعه شاتون محور پایین را کنترید لاستیکی	۲۰	۱	
	تنظیم و تعویض تسمه وسط	۱۵	۱	
	تنظیم و تعویض تسمه موتور	۲۰	۱	
	تنظیم و تعویض اهرم بالابر پایه	۱۰	۱	
	تنظیم و تعویض ماسوره پیچ	۱۰	۳۰	
	تنظیم و تعویض چرخ تسمه فلزمحور پایین	۲۰۲	۱	
	تنظیم و تعویض چرخ تسمه پلاستیکی محور بالا	۱۰	۱	
	تنظیم و تعویض اهرم حرکت عرضی و عصای بلند	۲۰	۱/۱۵	
	تعویض ذغال موتور و بررسی اشکالات موتور چرخ	۲۰	۱/۳۰	
	اجرای تنظیمات و هماهنگی مجموعه اثرات بالا و پایین	۲۰	۱/۳۰	
	اجرای دوخت و تنظییمات چرخ	۲۵	۲	
	رفع اشکالات و کنترل نهایی	۲۰	۲	
	جمع ساعت	٦	۲٤	۳۰

الف –

ردیف	موضوعات درسی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
الف–۱	باز و بسته نمودن مجموعه اتومات مکرندی	۲۰	۱/۳۰	
الف–۲	باز و بسته نمودن مجموعه اتومات اصلی دوخت (پایین)	۲۵	۱/۳۰	
	باز و بسته نمودن مجموعه موتور چرخ خیاطی	۲۰	۱	
	باز و بسته نمودن مجموعه محور اصلی چرخ	۲۰	۱	
جمع		۲/۲۵	۵	

ب –

ردیف	موضوعات درسی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
ب–۱	باز و بسته نمودن لنگ و شاتون	۲۰	۱	
ب–۲	باز و بسته نمودن شیطانک و شاتون	۱۵	۱	
	باز و بسته نمودن ملیه های کفشک	۱۰	۱	
	باز و بسته نمودن محور پایین	۲۰	۱	
جمع		٦۰	٤	

ج–

ردیف	موضوعات درسی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
ج–۱	با ز و بسته نمودن شاتون محور پایین و کنترل پلاستیکی	۲۰	۱/۱۵	
ج–۲	تنظیم و تعویض تسمه وسط	۱۵	۱	
	تنظیم و تعویض تسمه موتور و اجرای تنظیمات	۲۰	۱	
	تنظیم و تعویض اهرم بالابر پایه	۱۰	۱	
	جمع	٦٥	٤/١٥ ساعت	

د –

ردیف	موضوعات درسی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
د–۱	تنظیم و تعویض سالدر و پیچ و راهنمای نخ کشی	۱۰	۳۰	
د–۲	تنظیم و تعویض چرخ نیم فلزی محور پایین	۲۰	۱	
	تنظیم و تعویض نیم پلاستیکی بالا و اجرای تنظیمات	۱۰	۱	
	تنظیم و تعویض اهرم حرکت عرضی و عصای بلند و تنظیم حرکت ۰/۲	۲۰	۱/۱۵	
	جمع	۱	۳/٤٥	

هـ –

ردیف	موضوعات درسی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
هـ–۱	تعویض ذغال موتور و بررسی اشکالات موتور چرخ	۲۰	۱/۳۰	
هـ–۲	اجرای تنظیمات و هماهنگی مجموعه اتومات بالا و پایین	۲۰	۱/۳۰	
	اجرا و دوخت و تنظیمات چرخ	۲۵	۲	
	رفع اشکالات و کنترل نهایی	۲۰	۲	
	جمع	۱/۲۵	۷	

و –

ردیف	موضوعات درسی	ساعت		
		نظری	عملی	جمع
و–۱				
و–۲				
	جمع			