

باسم تعالی

مرکز ملی تربیت مربی و پژوهش‌های فنی و حرفه‌ای

پودمان آموزشی

گروه آموزشی: فناوری مد و لباس - صنایع دستی

عنوان پودمان: طراحی و ساخت قالب‌های تخصصی دوخت لباس برای ماشین‌های نمادوز

کد تخصصی: ITC-SE-۵۱۸

تاریخ شروع اعتبار: ۱۴۰۲/۰۴/۱۳

تاریخ پایان اعتبار: ۱۴۰۷/۰۴/۱۳

تاریخ بازنگری: Click or tap to enter a date.

معاونت پژوهش و برنامه‌ریزی مرکز ملی تربیت مربی

کرج- میدان آزادگان- بلوار امام رضا (ع)- بلوار تربیت مربی- مرکز ملی تربیت مربی و پژوهش‌های

فنی و حرفه‌ای- صندوق پستی ۹۵۱- کد پستی ۳۱۴۹۹۷۴۱۱۵

تلفکس: ۰۲۶-۳۲۵۳۴۱۴۳

"تمام حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به مرکز ملی تربیت مربی و پژوهش‌های فنی و حرفه‌ای است."

اعضای کمیسیون تخصصی تدوین کننده

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیل	سابقه فعالیت	سطح شغلی	آدرس، شماره تلفن، پست الکترونیک
۱	علیرضا صادقی	لیسانس		۳۰ سال مدیرعامل	خبیره	شرکت ماشینهای دوخت قهرود
۲	عباس بغدادی	دانشجو		۲۵ سال تکنسین دوخت	خبیره	شرکت ماشینهای دوخت قهرود
۳	هاشم رشیدیان	دیپلم			خبیره	شرکت ماشینهای دوخت قهرود
۴						
۵						

اعضای کمیسیون تخصصی تایید کننده

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سابقه فعالیت	سطح شغلی	آدرس، شماره تلفن، پست الکترونیک
۱	زینب وفایی نژاد	کارشناس ی ارشد	شیمی	۲۳ سال	رتبه خبیره	کرج مرکز تربیت مربی ۰۹۱۲۵۶۶۳۲۳۵ vafaenaiadzainab@yahoo.com
۲	محبوبه مهاجری	کارشناس ی	طراحی پوشاک	۴۲	خبیره	تهران
۳	سید سیاهی	کارشناس ی	طراحی پوشاک	۴۳	خبیره	تهران
۴						
۵						
۶						

تعاریف:

پودمان

واژه پودمان یا "مدول"، معنای مختلفی دارد. در علوم تربیتی واژه پودمان تحت عنوان پیمانہ کردن، بخش کردن، واحد کردن یا آموزش گام به گام معنی می شود. گاهی "مدول" به واحد و یا استاندارد اندازه گیری اطلاق می گردد.

پودمان آموزشی

بسته های آموزشی مستقل است که در طول دوران خدمت یا دوره آموزشی یک فرد برای وی ارایه می شود.

شایستگی

مجموعه دانش، مهارت و نگرش هایی که کارکنان را قادر می سازد به صورتی اثر بخش فعالیت های مربوط به شغل و یا عملکرد شغلی را طبق استانداردهای مورد انتظار انجام دهند، شایستگی نامیده می شود

توانایی

به مجموعه ای از واکنش های ذهنی و عینی که شخص را برای انجام کاری مشخص در زمانی مشخص قادر می سازد، اصطلاحاً توانایی گفته می شود.

دانش

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی است که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی، شیمی، فیزیک، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی است که معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود. به عبارت دیگر توانایی اکتسابی و تمرین شده برای انجام ماهرانه وظیفه و یا شغل است که معمولاً ماهیتی یدی دارد و همان کاربرد دانش است.

نگرش

ترکیبی از باورها، ارزشها و عقاید است که فراگیر را پیشاپیش آماده می کند تا به دیگران، فعالیت های کاری، تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی به شیوه مثبت نگاه کند. از جمله مصادیق نگرش میتوان به رعایت اخلاق حرفه ای، مهارت های محوری (حل مسله، کار تیمی و ...) اشاره نمود

ارزشیابی

فرایند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی یا کار به دست آمده است یا خیر.

ایمنی

مواردی که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود.

توجهات زیست محیطی:

ملاحظات که در هر شغل باید رعایت شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

مشخصات پودمان آموزشی

<p>آشنایی مربیان با انواع چرخ راسته دوز</p>	<p>هدف های کلی پودمان</p>
<p><input checked="" type="checkbox"/> بازآموزی و ارتقاء مهارت <input type="checkbox"/> سرباز مربی <input type="checkbox"/> صنایع و سازمان ها</p> <p><input type="checkbox"/> جدید الاستخدام <input checked="" type="checkbox"/> کارآموز آزاد</p>	<p>نوع گواهینامه</p>
<p><input type="checkbox"/> منطقه ای <input checked="" type="checkbox"/> کشوری <input checked="" type="checkbox"/> دوره های بین المللی (کارآموزان خارجی)</p>	<p>گستره پوشش</p>
<p>ندارد</p>	<p>پودمان / پودمان های پیش نیاز</p>
<p>ساعت آموزش نظری: ۱۰ ساعت کارورزی: ساعت ساعت آموزش عملی: ۲۰ ساعت پروژه: ساعت جمع ساعات آموزش: ۳۰ ساعت</p>	<p>طول دوره</p>
<p>تعمیر و سرویس و نگهداری ماشین آلات خط تولید اپراتوری دستگاه CNC برش و لیزر</p>	<p>استاندارد مهارتی مرتبط</p>
<p><input type="checkbox"/> کتبی <input type="checkbox"/> عملی <input type="checkbox"/> کتبی و عملی</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ارزشیابی حین دوره <input checked="" type="checkbox"/> پروژه</p>	<p>روش ارزشیابی</p>
<p><input checked="" type="checkbox"/> مربی <input type="checkbox"/> مربی ماهر <input type="checkbox"/> ارشد مربی <input type="checkbox"/> استاد مربی <input type="checkbox"/> سایر</p> <p>در صورتیکه داوطلب آزاد یا از سایر سازمان ها باشد</p>	<p>سطح مخاطبان پودمان</p>
<p><input type="checkbox"/> حداقل مدرک تحصیلی: کارشناسی <input type="checkbox"/> سطح مربی: خبره <input type="checkbox"/> سابقه آموزشی مرتبط: ۱۰ سال <input type="checkbox"/> صنعتگ / بخش تخصصی / دانشگاه / مدرسه / سازمان / فن حرفه ای</p>	<p>ویژگیهای مدرس</p>

سر فصل های آموزشی

ردیف	عناوین
۱	انواع با ماشین آلات نمادوز
۲	آموزش ساخت قالب دستگاه نمادوز
۳	آموزش اپراتوری دستگاه CNC
۴	آموزش نرم افزار طراحی قالب دستگاه نمادوز
۵	
۶	
۷	

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : آشنایی با ماشین آلات نمادوز
	نظری	عمل	جمع	
	۱	۲	۳	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش : عوامل زیان اور محیطی (فیزیکی)			
	۱۵ دقیقه	۰	۱۵	شناخت انواع ماشین آلات نما دوز
	۲۰ دقیقه	۰	۳۵	مکانیسم راه اندازی -
	۱۰ دقیقه	۰	۱۰	آشنایی با مراحل کار
	مهارت :			
		۱	۰	نحوه کار با انواع ماشین آلات نما دوز
		۱	۰	نحوه راه اندازی انواع ماشین آلات نما دوز
			۰	
			۰	
	نگرش : دقت در کار و کنترل کیفیت			
	- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی			
	- صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی ، انرژی و زمان			
	ایمنی و بهداشت :			
	- استفاده از نور و فضای کافی و استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)			
	- رعایت اصول ارگونومی			
توجهات زیست محیطی :				

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : آموزش اپراتوری دستگاه CNC
	جمع	عملی	نظری	
	۷	۶	۱	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
				دانش :
	۱۵ دقیقه	۰	۱۵	آشنایی با دستگاه
	۱۵ دقیقه	۰	۱۵	آشنایی با ابزار سیستم کامپیوتری
	۱۵ دقیقه	۰	۱۵	مراحل کار
	۱۵ دقیقه	۰	۱۵	راه اندازی دستگاه
				مهارت :
	۱ ساعت	۲	۰	نحوه راه اندازی
	۱ ساعت	۲	۰	نحوه کار با مانیتور و ابزار سیستم
	۳۰ دقیقه	۱	۰	تنظیمات
	۳۰ دقیقه	۱	۰	نحوه مراحل کار با دستگاه CNC
	نگرش : دقت در کار و کنترل کیفیت			
	- رعایت اخلاق حرفه ای			
	- خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	ایمنی و بهداشت :			
	- رعایت اصول ارگونومی			
	- استفاده از نور و فضای کافی			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار			

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : آموزش ساخت قالب دستگاه نمادوز
	جمع	عملی	نظری	
	۱۱	۷	۴	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
				دانش :
	۱ ساعت	۰	۱	آشنایی با انواع قالب
	۱ ساعت	۰	۱	آشنایی با ساخت قالب
	۱ ساعت	۰	۱	آشنایی با کاربرد قالب
	۱ ساعت	۰	۱	آموزش تئوری ساخت قالب
				مهارت :
	۱ ساعت	۲	۰	شناخت انواع قالب
	۱ ساعت	۲	۰	ساخت قالب
	۱:۳۰ ساعت	۱:۳۰	۰	نحوه کاربرد قالب
	۱:۳۰ ساعت	۱:۳۰	۰	مکانیزم و فرآیند قالب
				نگرش : داشتن حداقل ضایعات
				- صرفه جویی در زمان، انرژی و مواد مصرفی و مصرف پارچه و مصرف نخ و روغن چرخ
				- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی
				ایمنی و بهداشت : استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)
				- رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از چرخ راسته دوز
				- رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از چرخ راسته دوز
				توجهات زیست محیطی :

	زمان آموزش			عنوان شایستگی : آموزش نرم افزار طراحی قالب دستگاه نمادوز
	جمع	عملی	نظری	
	۹	۵	۴	
تجهیزات ، ابزار ،	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی			
				دانش :
	۳۰ دقیقه	۰	۱	آشنایی با نرم افزار
	۳۰ دقیقه	۰	۱	آشنایی با ابزارهای دستگاه
	۳۰ دقیقه	۰	۱	آشنایی با منوها
	۳۰ دقیقه	۰	۱	آشنایی با کاربرد
				مهارت :
	۱ ساعت	۱	۰	نحوه کار با نرم افزار
	۱ ساعت	۱	۰	نحوه کار با ابزارهای دستگاه
	۱:۳۰ ساعت	۱:۳۰	۰	نحوه کار با منوها
	۱:۳۰ ساعت	۱:۳۰	۰	نحوه کاربرد و انجام پروژه
				نگرش : صرفه جویی در استفاده از مواد مصرفی و انرژی و زمان
				- دقت در کار و کنترل کیفیت
				- جلوگیری از آسیب های ناشی از حوادث شغلی
				ایمنی و بهداشت : رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از انواع چرخ ها و اتوها
				- استفاده از نور فضای کافی
				- استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش)
				-- مدیریت انرژی(صرفه جویی در مصرف انرژی)

- برگه استاندارد تجهیزات، مواد، ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
۱	میز کارآموز	۸۰ cm × ۱۵۰ cm	۵ عدد
۲	روپوش	نخی	۱ دست
۳	وسایل علامت گذاری	مل صابون علامت گذاری	از هر کدام ۱۵ عدد
۴	سوزن ته گرد	مروارید دار	۱۰ عدد
۵	پارچه	متقال ضخیم	از هر کدام ۲ متر
۶	متر	فلزی یا پلاستیکی	۱۵ عدد
۷	قیچی	کاغذ و پارچه در فرم های مختلف	از هر کدام ۵ عدد
۸	چرخ میاندوز	۳ و ۴ انچ	۱ دستگاه
۹	دوک هم رنگ پارچه	----	۳ عدد
۱۰	ماشین دوخت	راسته دوز	۳ دستگاه
۱۱	اتو	بخار پرس سرد	از هر کدام ۳ دستگاه
۱۲	ماشین دوخت	سردوز	۲ دستگاه
۱۳	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱ دستگاه
۱۴	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه
۱۵	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه
۱۶	روغن چرخ	شماره ۱۰	۳ لیتر
۱۷			

– منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱						
۲						
۳						

توجه :

– تجهیزات، مواد و ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش پودمان

ردیف	
۱	
۲	
۳	
۴	
۵	
۶	