باسمه تعالی

مرکز تربیت مربی فنی و حرفه ای

پودمان آموزشی

گروه آموزشی: صنایع دستی (بافت)

عنوان پودمان: راه اندازی و تجهیز کارگاه تولیدی بافت انواع لباس

شناسه پودمان: ITC-2320-SE-564

شناسه استاندارد مربیگری: 2320468380

تاریخ شروع اعتبار:1405/07/18

تاریخ پایان اعتبار: 1410/07/18

تاریخ بازنگری: Click or tap to enter a date.

عنوان حرفه	سطح صلاحیت حرفه ای 5 الی 8	خوشه	گروه 68 گانه (01 الی 68)	ساعت تئوری	ساعت عملی	ساعت کل
استاد مربی صنایع دستی- بافت	سطح 5 ☐ سطح 6 ☐ سطح 7 ☐ سطح 8 ■	صنعت ☐ خدمات ☐ فرهنگ و هنر ■ کشاورزی ☐	46	5	25	30

معاونت پژوهش و برنامه ریزی مرکز تربیت مربی فنی و حرفه ای

کرج- میدان آزادگان– بلوار امام رضا (ع)– بلوار تربیت مربی- مرکز تربیت مربی فنی و حرفه ای-صندوق پستی 951– کد پستی 3149974115

تلفکس : 026 –3 2534143

"تمام حقوق مادی و معنوی این اثر متعلق به مرکز تربیت مربی فنی و حرفه‌ای است."

اعضای کمیسیون تخصصی تدوین کننده

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سابقه فعالیت	سطح شغلی	آدرس،شماره تلفن،پست الکترونیک
1	مریم نمدیان مجرد	کارشناسی ارشد	پژوهش هنر	18سال	مربی ومدرس	اصفهان-کاشان-مرکز ناجی آباد کاشان 09137434301 maryamnamadyan@yahoo.com
2	سکینه عدالتی منش	کارشناسی	طراحی پوشاک	18سال	مربی و مدرس	کهکیلویه و بویراحمد-گچساران-مرکز خواهران شماره4 الزهرا 09171401163 nargesedalatimanesh@yahoo.com
3	ژیلا رحیم خانلی	کارشناسی ارشد	صنایع دستی	24سال	مربی و مدرس	فارس-جهرم-مرکز آموزش فنی و حرفه ای 09173922477 J13r@yahooo.com
4	سیده ماندانا سیدطالبی فریدن	کارشناسی	مدیریت بازرگانی	25سال	موسس و مربی آموزشگاه آزاد	خوزستان-اهواز-آموزشگاه آزاد شمیم بافت 09166069050 Shamimbaft1381@gmail.com
5	کافیه حردانی	کاردانی	تربیت معلم آموزش	22سال	مربی و مدرس	خوزستان- شادگان-مرکز شماره20 09387657859 k.hardani42@gmail.com
6	زینب محمدی	کارشناسی	تکنولوژی و طراحی دوخت	24سال	مربی و مدرس	زنجان- مرکز شماره3 خواهران الزهرا 09197486998 Mohamadizeynab1970@gmail.com
7	نرگس رجاییان	کارشناسی ارشد	پژوهش هنر	15سال	مربی و مدرس	خراسان رضوی-بجستان-مرکز شماره22شهید شرکاء 09159340418 n.rajaeiyan1350@gmail.com

اعضای کمیسیون تخصصی تایید کننده

ردیف	نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	سابقه فعالیت	سطح شغلی	آدرس،شماره تلفن،پست الکترونیک
1	زینب وفایی نژاد	کارشناسی ارشد	شیمی – طراحی لباس	25سال	رتبه عالی	کرج مرکز تربیت مربی 09125663235 vafaeinaiadzainab@yahoo.com
2	محبوبه مهاجری	کارشناسی	صنایع [illegible]	45سال	عالی	تهران
3	صدیقه شکوفی	کاردانی	صنایع پوشاک	50سال	عالی	تهران
4	محمدرضا نجفی آرانی	دکترای نساجی	نساجی	28سال	مربی مرکز تربیت	کرج مرکز تربیت مربی 09133616594 najafikashan@gmail.com
5	مهدیه مهرور	کارشناسی	مترجمی زبان	16سال	کارشناس و دبیر کمیته	مرکز تربیت مربی

تعاریف:

پودمان

واژه پودمان یا "مدول"، معنای مختلفی دارد. در علوم تربیتی واژه پودمان تحت عنوان پیمانه کردن، بخش کردن، واحد کردن یا آموزش گام به گام معنی می شود. گاهی "مدول" به واحد و یا استاندارد اندازه گیری اطلاق می گردد.

پودمان آموزشی

بسته های آموزشی مستقل است که در طول دوران خدمت یا دوره آموزشی یک فرد برای وی ارایه می شود.

شایستگی

مجموعه دانش، مهارت و نگرش هایی که کارکنان را قادر می سازد به صورتی اثر بخش فعالیتهای مربوط به شغل و یا عملکرد شغلی را طبق استانداردهای مورد انتظار انجام دهند، شایستگی نامیده می شود.

توانایی

به مجموعه‌ای از واکنش‌های ذهنی و عینی که شخص را برای انجام کاری مشخص در زمانی مشخص قادر می‌سازد، اصطلاحاً توانایی گفته می‌شود.

دانش

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی است که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی، شیمی، فیزیک، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی است که معمولا به مهارتهای عملی ارجاع می شود. به عبارت دیگر توانایی اکتسابی و تمرین شده برای انجام ماهرانه وظیفه و یا شغل است که معمولا ماهیتی یدی دارد و همان کاربرد دانش است.

نگرش

ترکیبی از باورها، ارزشها و عقاید است که فراگیر را پیشاپیش آماده می کند تا به دیگران، فعالیتهای کاری، تجهیزات، ابزار و مواد مصرفی به شیوه مثبت نگاه کند. از جمله مصادیق نگرش میتوان به رعایت اخلاق حرفه ای، مهارتهای محوری(حل مسله، کار تیمی و ....) اشاره نمود

ارزشیابی

فرایند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی یا کار به دست آمده است یا خیر.

ایمنی

مواردی که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود.

توجهات زیست محیطی:

ملاحظاتی که در هر شغل باید رعایت شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

مشخصات پودمان آموزشی

هدف های کلی پودمان	ارتقای مهارت مربیان در زمینه راه اندازی و تجهیز کارگاه تولیدی صنایع دستی(بافت)
نوع گواهینامه	☒بازآموزی و ارتقاء مهارت ☐ سرباز مربی ☐ صنایع و سازمان ها ☐جدید الاستخدام ☒ کارآموز آزاد
گستره پوشش	☐منطقه ای ☒کشوری ☐دوره های بین المللی (کارآموزان خارجی)
پودمان/ پودمان های پیش نیاز	دوره های آموزشی صنایع دستی بافت
طول دوره	ساعت آموزش نظری: 5 ساعت کارورزی: ساعت ساعت آموزش عملی: 25 ساعت پروژه: ساعت جمع ساعات آموزش: 30 ساعت
استاندارد مهارتی مرتبط	تجهیز و راه اندازی کارگاه- برنامه ریزی وسرویس ونگهداری تجهیزات کارگاهی
روش ارزشیابی	☐کتبی ☒ عملی ☐ کتبی و عملی ☐ارزشیابی حین دوره ☒ پروژه
سطح مخاطبان پودمان	☐مربی ☐ مربی ماهر ☐ ارشد مربی ☒ استاد مربی ☐ سایر در صورتیکه داوطلب آزاد یا از سایر سازمان ها باشد
ویژگیهای مدرس	☐حداقل مدرک تحصیلی: لیسانس ☐سطح مربی: استاد مربی ☐سابقه آموزشی مرتبط:5 سال

سر فصل های آموزشی

ردیف	عناوین
1	تحلیل فعالیت و شرایط فضا
2	برنامه ریزی و تقسیم بندی فضای کارگاه برای بافت انواع لباس
3	جانمایی تجهیزات و ابزار متناسب با فعالیت کارگاه
4	تأمین نور، رنگ، بهداشت و ارگونومی محیط کار
5	آماده سازی نهایی و ایمن سازی کارگاه صنایع دستی
6	
7	
8	
9	
10	

عنوان شایستگی	زمان آموزش			
	نظری	عمل	جمع	
تحلیل فعالیت و شرایط فضا	1	7	8	
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی				**تجهیزات ، ابزار ،**
دانش :				چراغ موضعی
- شناخت نوع فعالیت تولیدی صنایع دستی از نظر ماهیت کار (ظریف، تکرارشونده، رنگ محور، پرخطر، نشسته یا ایستاده)				سیستم تهویه
- تبیین رابطه فعالیت با نور، رنگ و دقت دیداری فعالیت تولیدی با نیازهای نور، حساسیت رنگ و دقت دیداری				میز کار استاندارد
- شناخت الزامات بدنی و ارگونومیک وضعیت‌های کاری مرتبط با فعالیت تولیدی				صندلی کار
- تحلیل محدودیت‌ها و ظرفیت‌های فیزیکی فضا				کمد نگهداری ابزار
- مفاهیم مربوط به محدودیت‌ها و ظرفیت‌های فیزیکی فضای کارگاه از لحاظ مساحت، ارتفاع، نور طبیعی، تهویه				قفسه مواد اولیه
مهارت :				تابلو علائم ایمنی
- روش تشخیص دادن نوع فعالیت تولیدی صنایع دستی از نظر ماهیت کار (ظریف، تکرارشونده، رنگ محور، نشسته یا ایستاده)				کپسول آتش‌نشانی پودری
- دسته بندی فعالیت تولیدی براساس ویژگی‌های کاری و سطح دقت مورد نیاز				جعبه کمک‌های اولیه
- نحوه شناخت میزان حساسیت فعالیت تولیدی به نور، رنگ و دقت دیداری				سطل پسماند تفکیک‌شده
- مستند کردن نیازهای دیداری فعالیت (نور، رنگ، تمرکز بصری) بدون ورود به انتخاب یا طراحی				میز اتو واتوی بخار استاندارد
- طریقه شناسایی وضعیت‌های بدنی غالب در حین انجام فعالیت تولیدی				پریز و سیم‌کشی ایمن
- تحلیل وضعیت‌های کاری از نظر فشار فیزیکی محتمل بدون ارائه راه‌حل یا اصلاح				کف‌پوش ایمن کارگاهی
-نحوه شناسایی ویژگی‌های فیزیکی فضای کارگاه (مساحت، ارتفاع، نور طبیعی، تهویه و دسترسی)				کمد نگهداری مواد شیمیایی (آهار و چسب)

- ثبت و مستند سازی محدودیت‌ها و ظرفیت‌های فیزیکی فضا به‌عنوان داده اولیه مراحل بعدی				
نگرش :				
- پایبندی به رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار				
- مسئولیت پذیری در حفظ ایمنی خود، دیگران و محیط کار				
- دقت در شناسایی و پیشگیری از مخاطرات محیط کار				
- تعهد به نظم، آراستگی و آماده سازی صحیح کارگاه				
- اهمیت‌دادن به استفاده ایمن از ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی				
- نگرش حرفه‌ای نسبت به کنترل شرایط کارگاه پیش از شروع فعالیت				
ایمنی و بهداشت :				
- شناسایی و ارزیابی مخاطرات ایمنی و بهداشتی محیط کار				
- بکارگیری الزامات ایمنی، ایمن سازی ابزار، تجهیزات و فضای کار				
- رعایت و کنترل اصول بهداشت محیط و شرایط ایمنی کارگاه پیش از شروع فعالیت				
- اجرای اصول بهداشت محیط کار شامل نظافت، تهویه و جمع‌آوری پسماند				
توجهات زیست محیطی :				
- مدیریت پسماندها و تفکیک ضایعات قابل بازیافت				
- صرف بهینه مواد مصرفی، آب و انرژی				
- پیشگیری از آلودگی محیط کار از طریق جمع‌آوری و دفع صحیح ضایعات				
- حفظ پاکیزگی و نظم محیط کار با رعایت الزامات زیست محیطی				
- مدیریت پسماندها و تفکیک ضایعات قابل بازیافت				

عنوان شایستگی :	زمان آموزش			
	نظری	عملی	جمع	
برنامه‌ریزی و تقسیم بندی فضای کارگاه برای بافت انواع لباس	1	6	7	
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی				**تجهیزات ، ابزار ،**
دانش :				چراغ موضعی
- شناخت مفهوم «هسته فعالیت کارگاه» و نقش آن در ساماندهی فضاهای پیرامونی				سیستم تهویه
- درک رابطه بین نوع فعالیت تولیدی و نیاز به فضاهای جانبی مانند انبار، تردد و ضایعات				میز کار استاندارد
- نحوه آشنایی با اصول تفکیک فضایی برای جلوگیری از تداخل فعالیت‌ها در کارگاه				صندلی کار
- روشهای شناخت منطق جریان حرکت مواد، ابزار و افراد در فضای کارگاه				کمد نگهداری ابزار
- درک اصول ایمنی فضایی در طراحی مسیرهای تردد و محل‌های توقف				قفسه مواد اولیه
- آشنایی با نقش علائم، تابلوها و نشانه‌های محیطی در هدایت، ایمنی و نظم کارگاه				تابلو علائم ایمنی
مهارت :				کپسول آتش‌نشانی پودری
- برنامه‌ریزی فضاهای هسته‌ای کارگاه متناسب با ماهیت فعالیت اصلی				جعبه کمک‌های اولیه
- مشخص کردن محدوده هسته فعالیت در نقشه یا طرح اولیه فضا				سطل پسماند تفکیک‌شده
- تقسیم بندی فضاهای جانبی کارگاه شامل انبار، تردد و ضایعات				میز اتو واتوی بخار استاندارد
- تفکیک فضاهای پشتیبان بر اساس نوع استفاده و میزان ارتباط با هسته فعالیت برای بافت انواع لباس				پریز و سیم‌کشی ایمن
- جانمایی فضاهای کاری به‌گونه‌ای که از تداخل فعالیت‌ها جلوگیری شود				کف‌پوش ایمن کارگاهی
- سازماندهی نواحی کار بر اساس توالی منطقی انجام فعالیت‌ها				کمد نگهداری مواد شیمیایی (آهار و چسب)
- پیش‌بینی مسیر حرکت مواد، ابزار و افراد در فضای کارگاه				

- تفکیک مسیرهای حرکتی اصلی از فضاهای کاری ثابت				
- جانمایی محل نصب تابلوها و علائم ایمنی در فضای کارگاه				
- مستند سازی علائم، هشدارها و نشانه‌های مورد نیاز هر بخش از کارگاه				
نگرش :				
- پایبندی به رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار				
- مسئولیت پذیری در حفظ ایمنی خود، دیگران و محیط کار				
- دقت در شناسایی و پیشگیری از مخاطرات محیط کار				
- تعهد به نظم، آراستگی و آماده سازی صحیح کارگاه				
- اهمیت‌دادن به استفاده ایمن از ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی				
- نگرش حرفه‌ای نسبت به کنترل شرایط کارگاه پیش از شروع فعالیت				
ایمنی و بهداشت :				
- شناسایی و ارزیابی مخاطرات ایمنی و بهداشتی محیط کار				
- بکارگیری الزامات ایمنی، ایمن سازی ابزار، تجهیزات و فضای کار				
- رعایت و کنترل اصول بهداشت محیط و شرایط ایمنی کارگاه پیش از شروع فعالیت				
- اجرای اصول بهداشت محیط کار شامل نظافت، تهویه و جمع‌آوری پسماند				
توجهات زیست محیطی :				
- مدیریت پسماندها و تفکیک ضایعات قابل بازیافت				
- مصرف بهینه مواد مصرفی، آب و انرژی				
- پیشگیری از آلودگی محیط کار از طریق جمع‌آوری و دفع صحیح ضایعات				
- حفظ پاکیزگی و نظم محیط کار با رعایت الزامات زیست محیطی				

عنوان شایستگی :	زمان آموزش			
	نظری	عملی	جمع	
آماده سازی نهایی و ایمن سازی کارگاه صنایع دستی	1	4	5	

دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی				تجهیزات ، ابزار ،
دانش :				چراغ موضعی سیستم تهویه میز کار استاندارد صندلی کار کمد نگهداری ابزار قفسه مواد اولیه تابلو علائم ایمنی کپسول آتش‌نشانی پودری جعبه کمک‌های اولیه سطل پسماند تفکیک‌شده میز اتو واتوی بخار استاندارد پریز و سیم‌کشی ایمن کف‌پوش ایمن کارگاهی کمد نگهداری مواد شیمیایی (آهار و چسب)
- شناخت الزامات ایمنی عمومی در کارگاه‌های صنایع دستی				
- آشنایی با اصول ایمن سازی تجهیزات، مسیرهای تردد و فضاهای کاری				
- شناخت علائم، هشدارها و نشانه‌های ایمنی در محیط کار				
- تبیین اهمیت آماده سازی نهایی محیط پیش از شروع فعالیت تولیدی				
- شناخت پیامدهای ناشی از عدم ایمن سازی و آماده سازی کارگاه				
مهارت :				
- ایمن‌سازی مسیرهای تردد در فضای کارگاه با نصب علائم و هشدارهای ایمنی در نقاط موردنیاز				
- تثبیت تجهیزات، میزها و ابزارهای مستقر در کارگاه				
- پوشش‌دهی یا ایمن سازی لبه‌ها، زوایا و نقاط خطرساز و ساماندهی کابل‌ها، سیم‌ها و اتصالات برقی				
- کنترل وضعیت روشنایی، تهویه و دسترسی‌ها پیش از بهره برداری				
- تفکیک و نظم دهی نهایی ابزار و مواد مصرفی				
- استقرار تجهیزات ایمنی فردی در محل‌های تعیین‌شده				
- پاک سازی نهایی محیط کارگاه از عوامل مزاحم و خطرساز				
نگرش :				
- پایبندی به رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار				
- مسئولیت پذیری در حفظ ایمنی خود، دیگران و محیط کار				

	- دقت در شناسایی و پیشگیری از مخاطرات محیط کار
	- تعهد به نظم، آراستگی و آماده سازی صحیح کارگاه
	- اهمیت‌دادن به استفاده ایمن از ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی
	- نگرش حرفه‌ای نسبت به کنترل شرایط کارگاه پیش از شروع فعالیت
	ایمنی و بهداشت :
	- شناسایی و ارزیابی مخاطرات ایمنی و بهداشتی محیط کار
	- بکارگیری الزامات ایمنی، ایمن سازی ابزار، تجهیزات و فضای کار
	- رعایت و کنترل اصول بهداشت محیط و شرایط ایمنی کارگاه پیش از شروع فعالیت
	- اجرای اصول بهداشت محیط کار شامل نظافت، تهویه و جمع‌آوری پسماند
	توجهات زیست محیطی :
	- مدیریت پسماندها و تفکیک ضایعات قابل بازیافت
	- مصرف بهینه مواد مصرفی، آب و انرژی
	- پیشگیری از آلودگی محیط کار از طریق جمع‌آوری و دفع صحیح ضایعات
	- حفظ پاکیزگی و نظم محیط کار با رعایت الزامات زیست محیطی

عنوان شایستگی :	زمان آموزش			
	نظری	عملی	جمع	
تأمین نور، رنگ، بهداشت و ارگونومی محیط کار	1	4	5	
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی				**تجهیزات ، ابزار ،**
دانش :				چراغ موضعی سیستم تهویه میز کار استاندارد صندلی کار کمد نگهداری ابزار قفسه مواد اولیه تابلو علائم ایمنی کپسول آتش‌نشانی پودری جعبه کمک‌های اولیه سطل پسماند تفکیک‌شده میز اتو واتوی بخار استاندارد پریز و سیم‌کشی ایمن کف‌پوش ایمن کارگاهی کمد نگهداری مواد شیمیایی (آهار و چسب)
- تعیین محل استقرار منابع نور طبیعی و مصنوعی در فضای کارگاه				
- تنظیم شدت و جهت نور به‌گونه‌ای که سایه و خیرگی ایجاد نشود				
- جانمایی منابع روشنایی متناسب با نواحی کاری دقیق				
- اجرای رنگ آمیزی سطوح و دیوارهای کارگاه با رنگ‌های مناسب محیط کار				
- تطبیق رنگ سطوح کاری با نوع فعالیت و مواد اولیه				
- استقرار سیستم تهویه متناسب با ابعاد و نوع کارگاه				
- سازماندهی برنامه نظافت محیط و سطوح کاری				
- تعیین محل جمع‌آوری و دفع پسماندهای کارگاهی				
- تنظیم ارتفاع میزها، صندلی‌ها و سطوح کار بر اساس اصول ارگونومی				
- اصلاح وضعیت ایستگاه کاری به منظور کاهش فشارهای بدنی				
مهارت :				
- شناخت الزامات ایمنی عمومی در کارگاه‌های صنایع دستی				
- آشنایی با اصول ایمن سازی تجهیزات، مسیرهای تردد و فضاهای کاری				
- شناخت علائم، هشدارها و نشانه‌های ایمنی در محیط کار				
- تبیین اهمیت آماده سازی نهایی محیط پیش از شروع فعالیت تولیدی				
- شناخت پیامدهای ناشی از عدم ایمن سازی و آماده سازی کارگاه				
نگرش :				

	- پایبندی به رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار
	- مسئولیت پذیری در حفظ ایمنی خود، دیگران و محیط کار
	- دقت در شناسایی و پیشگیری از مخاطرات محیط کار
	- تعهد به نظم، آراستگی و آماده سازی صحیح کارگاه
	- اهمیت‌دادن به استفاده ایمن از ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی
	- نگرش حرفه‌ای نسبت به کنترل شرایط کارگاه پیش از شروع فعالیت
	ایمنی و بهداشت :
	- شناسایی و ارزیابی مخاطرات ایمنی و بهداشتی محیط کار
	- بکارگیری الزامات ایمنی، ایمن سازی ابزار، تجهیزات و فضای کار
	- رعایت و کنترل اصول بهداشت محیط و شرایط ایمنی کارگاه پیش از شروع فعالیت
	- اجرای اصول بهداشت محیط کار شامل نظافت، تهویه و جمع‌آوری پسماند
	توجهات زیست محیطی :
	- مدیریت پسماندها و تفکیک ضایعات قابل بازیافت
	- مصرف بهینه مواد مصرفی، آب و انرژی
	- پیشگیری از آلودگی محیط کار از طریق جمع‌آوری و دفع صحیح ضایعات
	- حفظ پاکیزگی و نظم محیط کار با رعایت الزامات زیست محیطی

عنوان شایستگی :	زمان آموزش			
	نظری	عملی	جمع	
آماده سازی نهایی و ایمن سازی کارگاه صنایع دستی	1	4	5	
دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی				**تجهیزات ، ابزار ،**
دانش :				چراغ موضعی سیستم تهویه میز کار استاندارد صندلی کار کمد نگهداری ابزار قفسه مواد اولیه تابلو علائم ایمنی کپسول آتش‌نشانی پودری جعبه کمک‌های اولیه سطل پسماند تفکیک‌شده میز اتو واتوی بخار استاندارد پریز و سیم‌کشی ایمن کف‌پوش ایمن کارگاهی کمد نگهداری مواد شیمیایی (آهار و چسب)
-ایمن‌سازی مسیرهای تردد در فضای کارگاه با نصب علائم و هشدارهای ایمنی در نقاط موردنیاز				
-تثبیت تجهیزات، میزها و ابزارهای مستقر در کارگاه				
-پوشش‌دهی یا ایمن سازی لبه‌ها، زوایا و نقاط خطرساز و ساماندهی کابل‌ها، سیم‌ها و اتصالات برقی				
-کنترل وضعیت روشنایی، تهویه و دسترسی‌ها پیش از بهره‌برداری				
-تفکیک و نظم دهی نهایی ابزار و مواد مصرفی				
-استقرار تجهیزات ایمنی فردی در محل‌های تعیین‌شده				
-پاک سازی نهایی محیط کارگاه از عوامل مزاحم و خطرساز				
مهارت :				
-پایبندی به رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار				
-مسئولیت پذیری در حفظ ایمنی خود، دیگران و محیط کار				
-دقت در شناسایی و پیشگیری از مخاطرات محیط کار				
-تعهد به نظم، آراستگی و آماده سازی صحیح کارگاه				
-اهمیت‌دادن به استفاده ایمن از ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی				
-نگرش حرفه‌ای نسبت به کنترل شرایط کارگاه پیش از شروع فعالیت				
نگرش :				
- پایبندی به رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار				
- مسئولیت پذیری در حفظ ایمنی خود، دیگران و محیط کار				

	- دقت در شناسایی و پیشگیری از مخاطرات محیط کار
	- تعهد به نظم، آراستگی و آماده سازی صحیح کارگاه
	- اهمیت‌دادن به استفاده ایمن از ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی
	- نگرش حرفه‌ای نسبت به کنترل شرایط کارگاه پیش از شروع فعالیت
	ایمنی و بهداشت :
	- شناسایی و ارزیابی مخاطرات ایمنی و بهداشتی محیط کار
	- بکارگیری الزامات ایمنی، ایمن سازی ابزار، تجهیزات و فضای کار
	- رعایت و کنترل اصول بهداشت محیط و شرایط ایمنی کارگاه پیش از شروع فعالیت
	- اجرای اصول بهداشت محیط کار شامل نظافت، تهویه و جمع‌آوری پسماند
	توجهات زیست محیطی :
	- مدیریت پسماندها و تفکیک ضایعات قابل بازیافت
	- مصرف بهینه مواد مصرفی، آب و انرژی
	- پیشگیری از آلودگی محیط کار از طریق جمع‌آوری و دفع صحیح ضایعات
	- حفظ پاکیزگی و نظم محیط کار با رعایت الزامات زیست محیطی

س

- **برگه استاندارد تجهیزات، مواد ، ابزار**

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد
1	سیستم روشنایی عمومی	LED	توان 18–36 W	دمای رنگ 4000–5000 K	شاخص نمود رنگ (CRI≥80)	مصرف انرژی پایین	1دستگاه
2	چراغ موضعی	قابل تنظیم	بازوی مفصلی	نور متمرکز	خیرگی کم	مناسب کار ظریف	1 عدد
3	سیستم تهویه	مکانیکی	فن مکنده ≥300 m³/h	فیلتر قابل شست‌وشو	کاهش گردوغبار و بخارات	1دستگاه
4	میز کار استاندارد	ارتفاع 75–85 cm	سطح قابل شست‌وشو	لبه ایمن	سازگار با ارگونومی	به تعدادلازم
5	صندلی کار	تنظیم ارتفاع	پشتی قابل تنظیم	تحمل وزن ≥120 kg	به تعدادلازم
6	کمد نگهداری ابزار	فلزی یا MDF مقاوم	قفل‌دار	تهویه داخلی	نظم و ایمنی	2جعبه
7	قفسه مواد اولیه	تحمل بار ≥100 kg	فاصله از کف ≥10 cm	دسترسی ایمن	به تعدادلازم
8	تابلو علائم ایمنی	رنگ استاندارد	مقاوم به رطوبت	نصب دیواری	به تعدادلازم
9	کپسول آتش‌نشانی پودری	وزن 6 kg	دارای تاریخ اعتبار	قابل دسترس	3 عدد
10	جعبه کمک‌های اولیه	محتویات استاندارد	جعبه مقاوم	نصب در محل مشخص	4عدد
11	سطل پسماند تفکیک‌شده	درب‌دار	قابل شست‌وشو	تفکیک خشک/تر	4عدد
12	میز اتو و اتوی بخار استاندارد	اتوی بخار 1200–2000 وات	تنظیم دما	سطح نسوز	مناسب پرداخت نهایی بافت	به تعدادلازم
13	پریز و سیم‌کشی ایمن	ارت‌دار	روکش استاندارد	محافظ نوسان	به متراژ کارگاه
14	کف‌پوش ایمن کارگاهی	ضدلغزش	قابل شست‌وشو	مقاوم در برابر سایش	به متراژ مناسب
15	کمد نگهداری مواد شیمیایی (آهار و چسب)	درب‌دار	قابل شستشو	مقاوم در برابر رطوبت	دارای برچسب شناسایی	به تعدادلازم

توجه :

- تجهیزات، مواد و ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت 15 نفر در نظر گرفته شود.

- منابع و نرم افزار های آموزشی

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مولف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
1	روش ساخت، تجهیز و راه‌اندازی کارگاه	زهرا ملکی ، مهدی مهدی‌خانی و امید بامشاد	-	۱۴۰۱	-	دانشگاه بین‌المللی امام خمینی(ره)
2						
3						

- فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش پودمان

ردیف	
1	https://www.2invest.ir/fa/downloads/business-plan/turism/handicraft-workshop
2	
3	
4	
5	
6	